

Cuevas 1475, Santiago
F: (562) 2 5544793
Email: ventas@comercialsierralta.cl

COMERCIAL
SIERRALTA LTDA.
www.comercialsierralta.cl



GRIFO ANTICONGELANTE

B-84 / B-5



Las imágenes presentadas e información descrita en esta ficha, son de exclusividad de Comercial Sierralta, el uso de éstas sin autorización será penado por la ley.



Industrial / Minería / Forestal / Naviera / Refinería / Construcción

Más de **35** años

2017

GRIFO ANTICONGELANTE

B-84 / B-5

El grifo B-84-B-5 de 5 1/4", de American Flow, tiene más de 100 años de experiencia en diseño, fabricación y experiencia en el área incendios. Lo que significa entregar una operación confiable y eficiente cuando sea necesario.

- Clasificación AWWA de 250 psig y está probado en el asiento a 500 psig.
- Cumple o excede todos los requisitos de ANSI / AWWA C502 para hidrantes de barril seco.
- Asiento totalmente de bronce y el anillo de drenaje de bronce aseguran que la boca de incendios sea reparada fácilmente por una sola persona
- Capa superior y superficies externas con impregnación epóxica y poliuretano
- Acabado duradero y de alto brillo
- Fabricado en hierro fundido

ENTIERRE 3 A 10 PIES



AMERICAN
THE RIGHT WAY



- Entrada flange ansi 6" y 8"
- Dos salida de 2 1/2" NH y HE y salida 4 1/2" NH HE
- Apertura pentágono 1,5 PF Counter Clock Wise
- Presión de trabajo, 250 psi



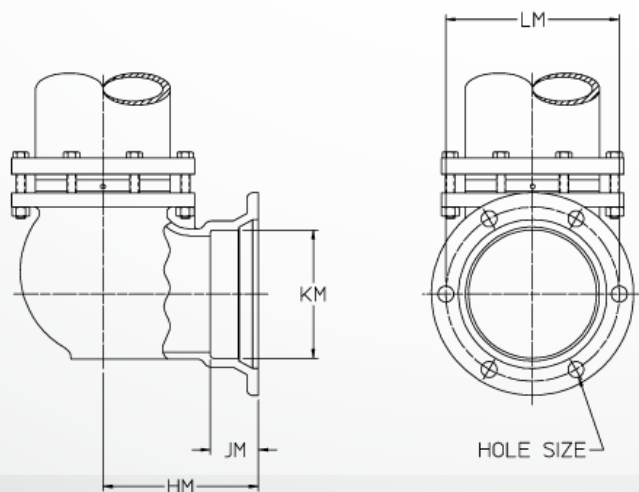
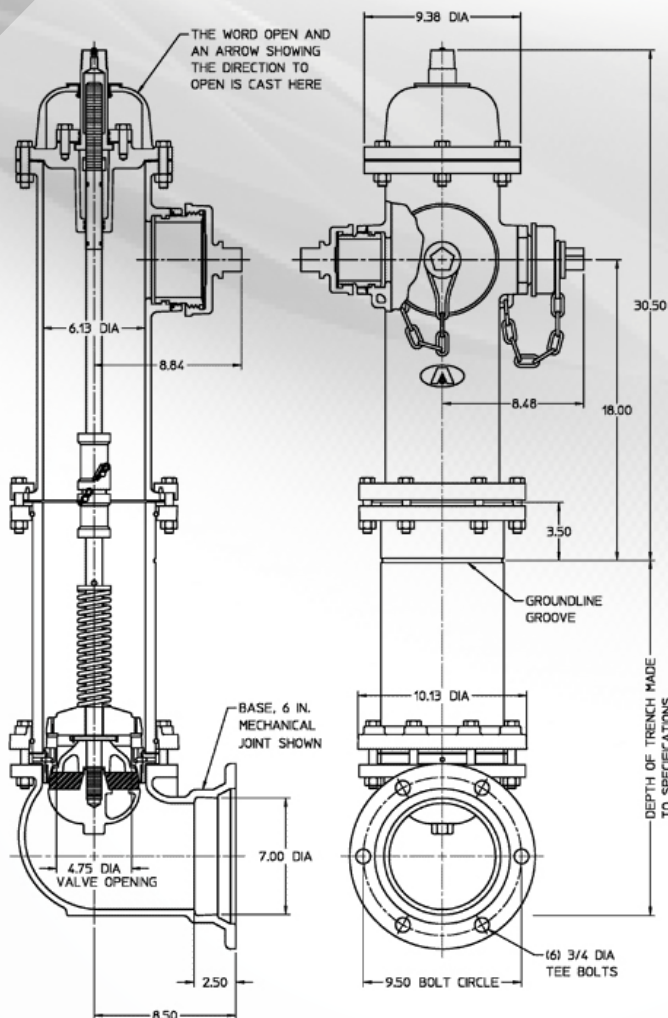
Las imágenes presentadas e información descrita en esta ficha, son de exclusividad de Comercial Sierralta, el uso de éstas sin autorización será penado por la ley.





Industrial / Minería / Forestal / Naviera / Refinería / Construcción

Más de **35** años



Profundidad de trinchera	Longitud de la varilla inferior
1'-0"	9.50"
1'-6"	15.50"
2'-0"	21.50"
2'-6"	27.50"
3'-0"	33.50"
3'-6"	39.50"
4'-0"	45.50"
4'-6"	51.50"
5'-0"	57.50"
5'-6"	63.50"
6'-0"	69.50"
6'-6"	75.50"
7'-0"	81.50"
7'-6"	87.50"
8'-0"	93.50"
8'-6"	99.50"
9'-0"	105.50"
9'-6"	111.50"
10'-0"	117.50"
10'-6"	123.50"
11'-0"	129.50"
11'-6"	135.50"
12'-0"	141.50"
12'-6"	147.50"
13'-0"	153.50"
13'-6"	159.50"
14'-0"	165.50"
14'-6"	171.50"
15'-0"	177.50"
15'-6"	183.50"
16'-0"	189.50"
16'-6"	195.50"
17'-0"	201.50"
17'-6"	207.50"
18'-0"	213.50"
18'-6"	219.50"
19'-0"	225.50"
19'-6"	231.50"

- La profundidad de la zanja es la distancia nominal desde la línea de tierra hasta la parte inferior de la tubería de conexión.
- Presión de trabajo 250 psig; presión de prueba 500 psig.
- El hidrante cumple con las especificaciones AWWA C502.
- El barril superior se puede girar 360°.
- Aprobado por FM y listado por UL a 200 psig en configuraciones permitidas.



Las imágenes presentadas e información descrita en esta ficha, son de exclusividad de Comercial Sierralta, el uso de éstas sin autorización será penado por la ley.



CONSTRUCCIÓN

Cumple totalmente con AWWA C502 y está disponible en configuraciones listadas en UL y aprobadas por Factory Mutual.

TUERCA DE OPERACIÓN DE UNA PIEZA, DE BRONCE

Con un tapón removible que permite lubricar la rosca de operación.

TUERCA DE TOPE

Limita el desplazamiento de la flecha. Elimina el contacto de la parte inferior de la válvula con el interior de la base; protegiendo así el recubrimiento.

FLECHA DEL HIDRANTE

Viene en dos secciones de acero de alta tensión. La sección superior tiene casquillos de bronce por donde pasa a través de los O-Rings. Las secciones superior e inferior están conectadas por un copie de hierro fundido con clavijas de acero inoxidable.

SISTEMA DE REVESTIMIENTO DOBLE CATALIZADO DE PRIMER Y POLIURETANO

El barril superior viene cubierto de una capa de primer y una capa doble de poliuretano para mejorar la durabilidad, el color y la conservación del brillo.

RESORTE

Asegura un cierre rápido y permite el control gradual del flujo de agua.

PALANCA DE DRENAJE

Hecha de bronce, tiene dos funciones, como sostén de las rondanas de la palanca del drenaje y como llave para remover otras partes.

PERNOS Y TUERCAS DE LA BASE

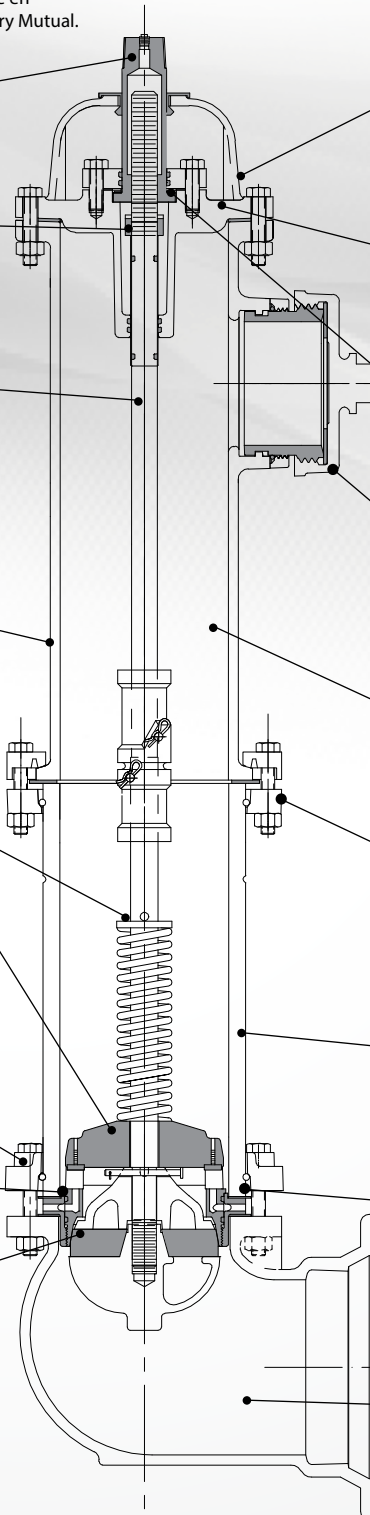
Son de acero inoxidable para resistir la corrosión

ASIENTO DEL HIDRANTE

Hecho de bronce con un maquinado de precisión para embonar la válvula del hidrante con 2 salidas de drenaje

VÁLVULA

Consiste de partes superior e inferior de hierro fundido. El hule de la válvula es EPDM. La válvula del hidrante tiene un tope ligeramente cónico casi vertical para minimizar la acumulación de desperdicios, sellando contra el asiento de bronce. El diseño esférico minimiza la pérdida de flujo.



CUBIERTA DE INTEMPERIE

La palabra "OPEN" y una flecha indican la dirección en que hay que darle vuelta a la tuerca de operación. La protección de hule evita que el agua y basura penetren al interior del hidrante.

CHUMACERA y CUBIERTA

Retiene la tuerca de operación y las rondanas de presión. Es de construcción fuerte y resiste los esfuerzos de la operación.

RONDANA DE PRESIÓN

Resiste el empuje ascendente cuando está abierta la válvula del hidrante y reduce la torsión de operación.

BOQUILLAS

El diseño patentado permite a una sola persona, en minutos, reemplazar en el campo las boquillas dañadas. No necesita pasadores o pernos que se puedan dañar o perder

BARRIL SUPERIOR

Hierro dúctil con marcas identificando el modelo, diámetro y año de fabricación.

TRAFICO

El barril superior está conectado al barril inferior con 8 pernos y tuercas y una brida que se rompe al impacto. Esta característica permite una rotación de 360° de la sección superior de las boquillas.

BARRIL INFERIOR

Hecho de hierro dúctil, que le da resistencia extra contra los impactos por accidentes de tráfico.

ANILLO DE DRENAJE

Sostenido firmemente entre el barril y la brida de la base, proporciona una conexión de bronce a bronce para el asiento del hidrante. Sirve como drenaje multipuerto de 4 canales de drenaje que no se corroe.

BASE

En forma de esfera no tiene salientes o cavidades que obstruyan el flujo o acumulen sedimento. La base es de hierro dúctil, recubierto con epoxy

Las imágenes presentadas e información descrita en esta ficha, son de exclusividad de Comercial Sierralta, el uso de éstas sin autorización será penado por la ley.



CONSTRUCCIÓN

El hidrante American Darling 5-1 /4" B-84-B-5 de American Flow Control, incorpora más de 80 años de experiencia en diseño, fabricación y en el campo. Esto significa una operación confiable y eficiente cuando se necesita.

Introducido en 1984, el hidrante 5 1/4" B-84-B-5 tiene una presión nominal de 250 psi pero se prueba a 500 psi. Este hidrante cumple o supera todos los requisitos de la norma AWWA C502 para hidrantes de barril seco.

El hidrante 5 1/4" B-84-B-5 tiene características que usted espera de un hidrante de alta calidad. El asiento y el anillo de drenado son de bronce y permiten que el 5 1/4" B-84-B-5 sea reparado fácilmente por una sola persona.

Características estándar en el hidrante 5 1/4" B-84-B-5:

- El barril superior es suministrado con un recubrimiento E-Primer y otro recubrimiento doble de poliuretano para durabilidad, y conservación del brillo y del color
- Barril inferior, superior y base de hierro dúctil
- Rotación fácil de 360° de la sección de boquillas
- Presión nominal de trabajo de 250 psi
- Presión de prueba de la coraza a 500 psi

BENEFICIOS

Puertos Múltiples de Drenaje Activados con Resorte

El hidrante 5 1/4" B-84-B-5 tiene como característica estándar 2 puertos y 4 salidas de drenaje. El resorte de la flecha asegura que los drenajes cierren después de tres vueltas (aprox.) de la tuerca de operación. Esta importante característica de seguridad previene deslaves.

Válvula del Hidrante casi Vertical

Un acabado cónico en la válvula del hidrante 5-1 /4" B-84-B-5 evita la acumulación de desperdicios en el área de asiento del Hidrante

ESPECIFICACIONES

El hidrante debe cumplir o exceder la última revisión de la norma AWWA C-502. la presión nominal de trabajo debe ser de 250 psi y la de prueba 500 psi, e incluir los siguientes criterios de diseño:

El cerrado de la válvula principal debe ser por compresión. El modelo de tráfico debe ser diseñado para que durante su instalación la sección de boquillas gire totalmente a 360°.

La apertura de la válvula principal debe de ser al menos de 5-1/4" y ser diseñada para que se pueda remover las partes mecánicas internas sin tener que excavar. La válvula del Hidrante deberá tener forma cónica de 20° o menos. El asiento de bronce debe ser roscado para ensamblar con la rosca de bronce. El sistema de drenaje debe ser de bronce y ser activado por la flecha. Los drenajes deben cerrarse totalmente después de no más de 3 vueltas a la tuerca de operación.

UL-FM Opcional

En configuraciones que apliquen, el Hidrante contra Incendio B-84-B-5 está en la lista de Underwriters Laboratories, ya que cumple la última edición de la norma UL 246. También en configuraciones que apliquen, cuenta con la aprobación de Factory Mutual Research Corp. Tanto Underwriters Laboratories como Factory Mutual requieren que fabriquemos y probemos nuestros hidrantes B-84-B-5 en total acuerdo a sus estrictos requerimientos. Nuestras instalaciones están sujetas a inspecciones periódicas para asegurarse que estamos cumpliendo con sus normas

- Cámara de lubricación
- Pernos de acero inoxidable bajo grado
- Asiento Bronce a Bronce
- Llave para desensamblar manejable y ligera
- Tuerca de Tope localizada en la parte superior del hidrante
- Drenes de cierre rápido, de compresión positivo
- Positive compression, fast-closing drains

Cámara de lubricación

Mantiene las roscas aisladas del agua y la basura. Se requiere mantenimiento adecuado.

Tuerca Tope

Ayuda a prevenir deformaciones a la flecha y daño a los componentes de bronce, que pueden ocurrir si se aplica excesiva torsión cuando el hidrante está en posición de abierto.

Debe tener como mínimo 2 puertos internos y 4 salidas para el drenaje. El cierre del hidrante será por medio de compresión directa. Los drenajes corredizos no son permitidos.

Los barriles del hidrante deben ser fabricados de hierro dúctil

El barril superior deberá ser recubierto con Primer Epoxy Electroaplicado (E-Coat) y tener un recubrimiento superficial adicional catalizado doble de poliuretano.

La pérdida de carga no debe de exceder 3.0 psi a 1000 gpm a través de una boquilla de 4-1 /2" de diámetro para la bomba. El hidrante debe ser igual al modelo de American Flow Control – Darling, 5 1/4" B-84-B-5.